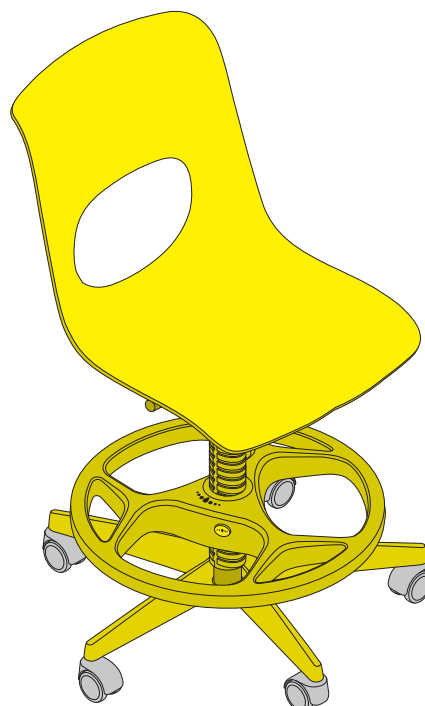


32500



32510

**MONTAGEANLEITUNG** 70-363 V01 000217

## NF-Move Export. Modelle 32500-32510.

### Bestimmung:

Die vorliegenden Stuhlmodelle sind geeignet und konzipiert für den Bereich Bildungseinrichtungen. Für eine nicht bestimmungsgemäße Benutzung wie z.B. in Werkstätten, Lager- oder Feuchträumen wird keine Haftung übernommen. Verwendung nur in geschlossenen Räumen.


### Allgemeiner Hinweis zum Lesen und Aufbewahren der Anleitung:

Lesen Sie diese Anleitung vor Benutzung der Produkte sorgfältig und beachten Sie insbesondere auch die Sicherheitshinweise. Bewahren Sie die Anleitung zum späteren Nachlesen auf bzw. geben Sie diese an andere Benutzer weiter.


### Allgemeiner Sicherheitshinweis:

In dieser Anleitung verwenden wir folgende Symbole und Hinweise:

---

 **Wichtig!** Bei diesem Symbol handelt es sich um einen wichtigen Montagehinweis.

---

 **Achtung!** Bei diesem Symbol handelt es sich um einen sehr wichtigen Hinweis.

---

### Im Internet:

Diese Anleitung wird Ihnen auch online als Download bereitgestellt über den in der Kopfleiste angegebenen Link.

### Normen:

Geprüft nach DIN EN 1729 - 1/2.

### Lieferumfang:

Die Produkte werden teilmontiert ausgeliefert.

### Fehlersuche und Service:

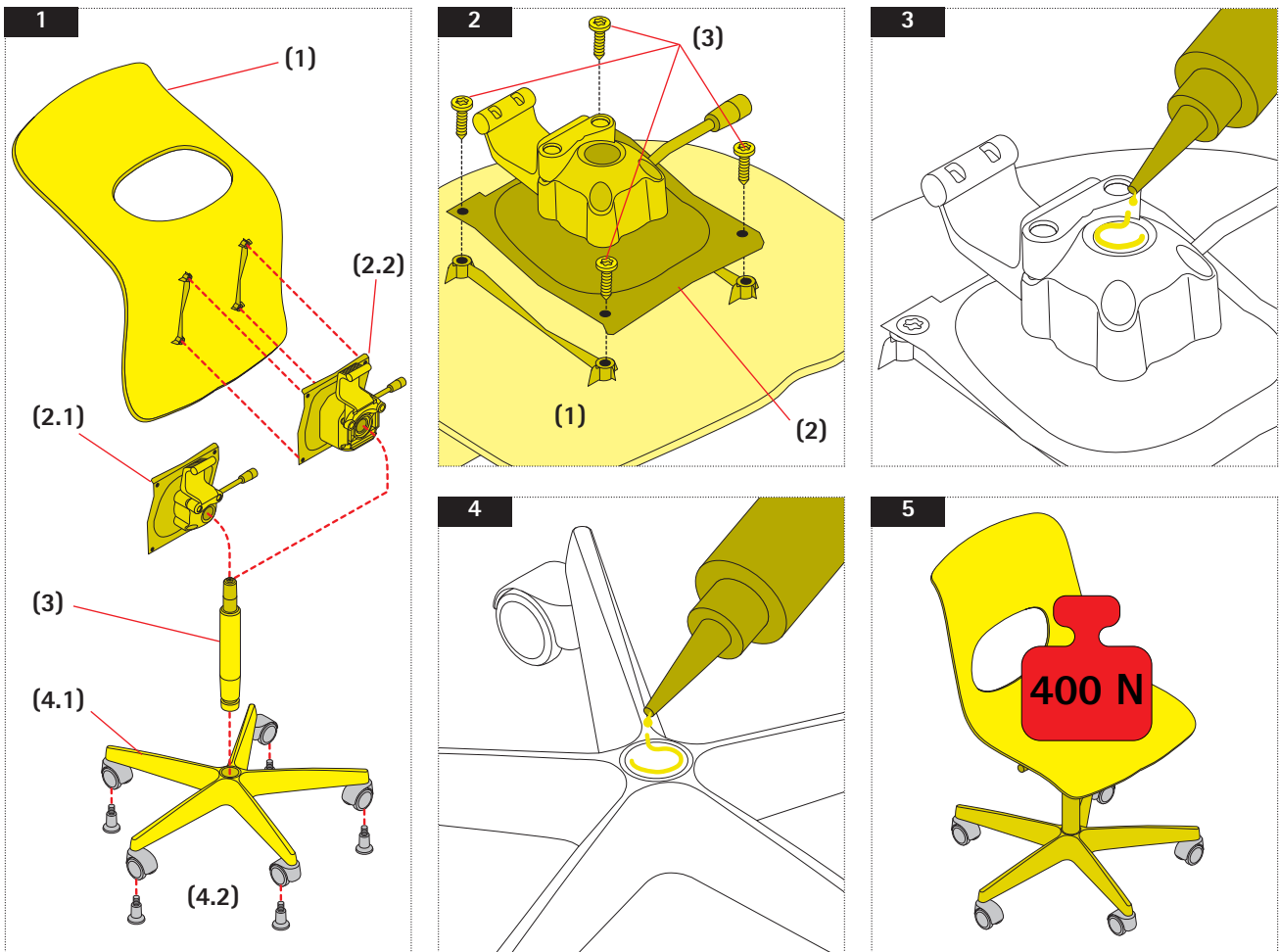
Bei eventuell auftretenden Fehlern wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst [kundenservice@vs-moebel.de](mailto:kundenservice@vs-moebel.de)

### Wartung und Reinigung:

Im Internet: [vs.de/kataloge/reinigung/](http://vs.de/kataloge/reinigung/)

### Weitergabe/Entsorgung:

Bei Weitergabe des Produkts ist die Anleitungen zu übergeben. Informationen zur umweltfreundlichen Entsorgung erhalten Sie bei Ihrer zuständigen Kommune.



## Modell 32500 (Bild 1)

### Komponenten:

- Sitzschale (1)
- Sitzträger starr (2.1)
- Sitzträger mit 3D-Wippe (2.2)
- Befestigungsmaterial - 4 Schrauben M6x12 (ohne Bild)
- Gasfeder (3)
- Fußkreuz mit vormontierten Rollen (4.1)
- Fußkreuz mit vormontierten Gleitern (4.2)
- Kleber (ohne Bild)

**Achtung!** Die Komponenten der verschiedenen Stühle dürfen nicht untereinander getauscht werden.

## Vorbereitung der Montage

Gasfeder (3) am oberen Konus mit geeignetem Reiniger entfetten.

## Verbindung Sitzschale und Sitzträger (Bild 2)

Sitzträger (2) auf Sitzschale (1) stecken und mit den beigelegten Schrauben (3) fest verbinden.

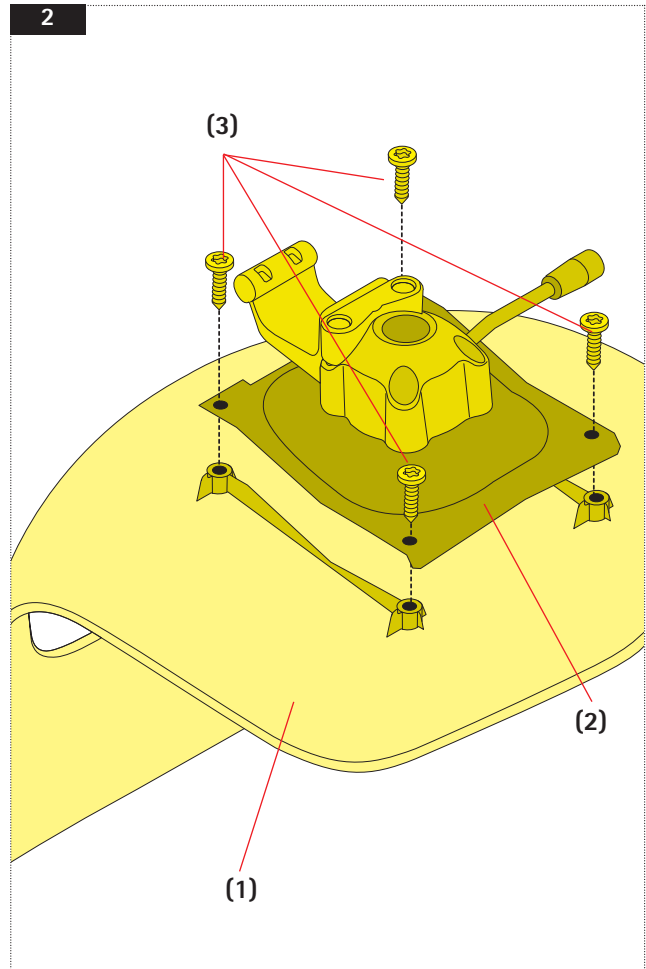
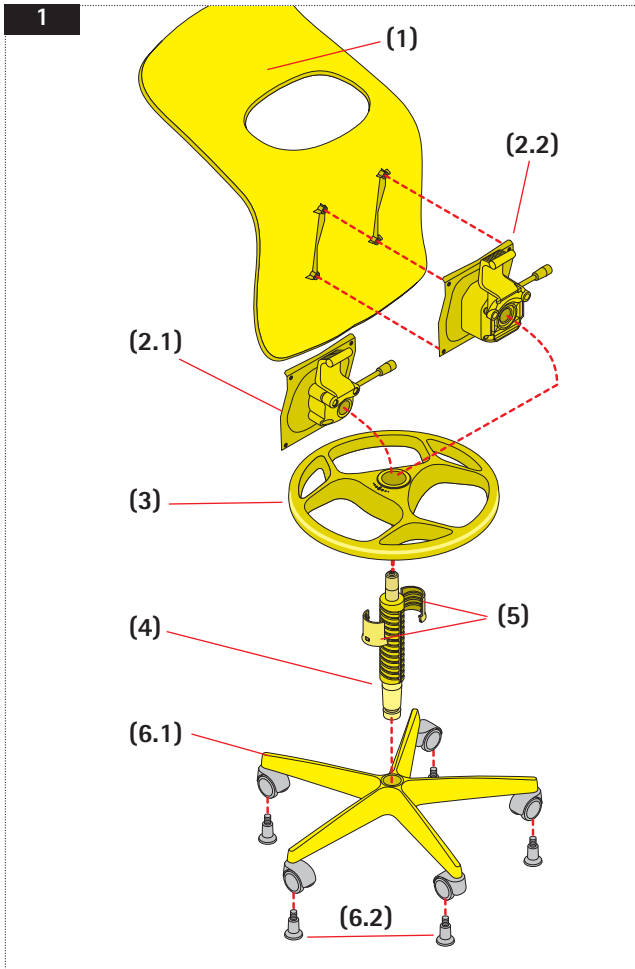
**Achtung!** Das Anzugsmoment der Schrauben beträgt 5,2 Nm!

## Montage der Stuhlkomponenten (Bild 3/4/5)

Konus des Sitzträgers (Bild 3) und des Fußkreuzes (Bild 4) reinigen. An beiden Positionen jeweils auf ca. 4-5 cm Länge den beigelegten Kleber auftragen.

Die Teile zusammenfügen und die Sitzfläche mindestens 5 Sekunden mit 400 N belasten (Bild 5).

**Achtung!** Der Kleber muss komplett aushärten. Der Stuhl ist erst nach 24 Stunden voll belastbar.



### Modell 31510 (Bild 1)

#### Komponenten:

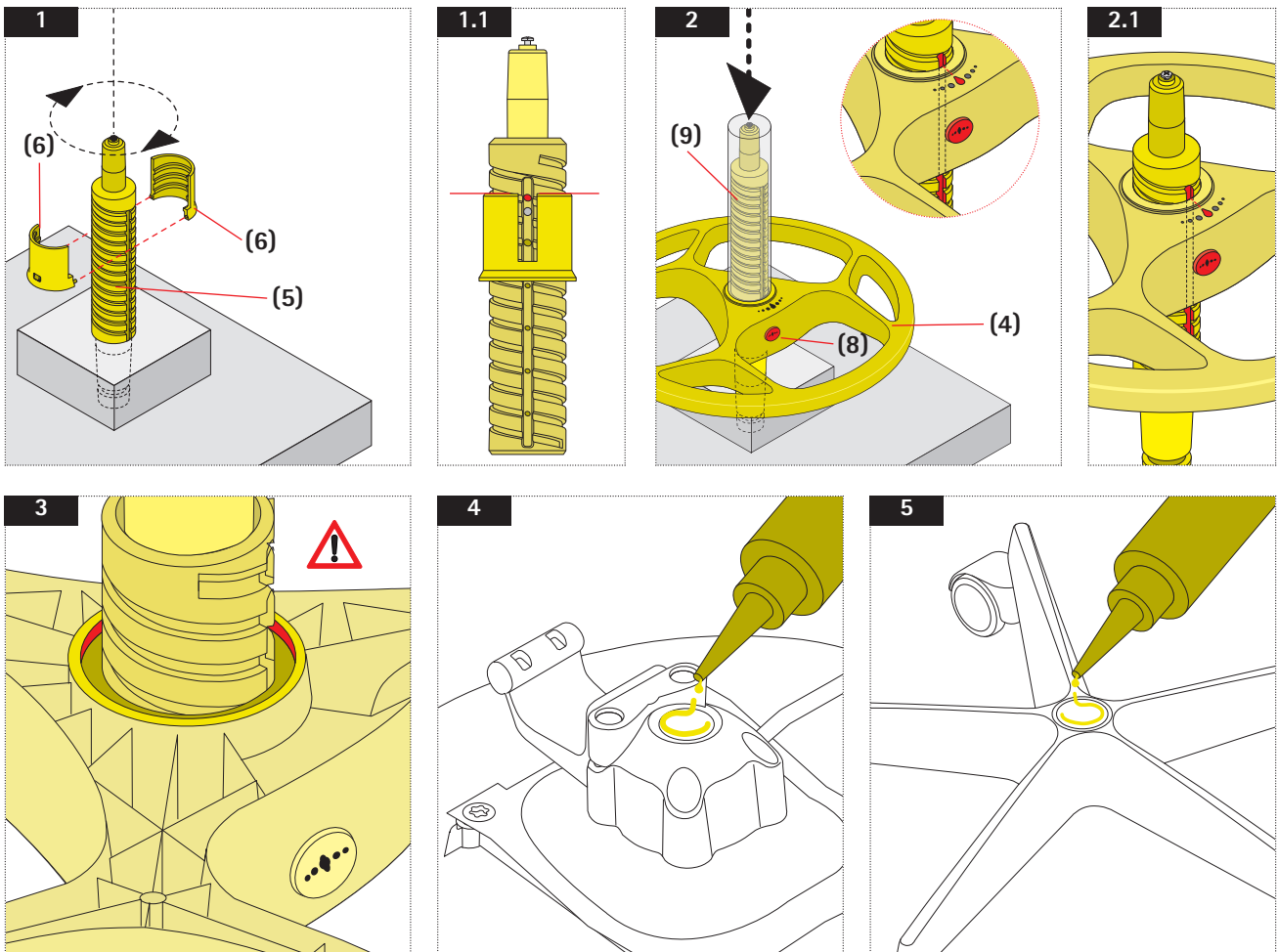
- Sitzschale (1)
- Sitzträger starr (2.1)
- Sitzträger mit 3D-Wippe (2.2)
- Befestigungsmaterial - Schrauben M6x12 (ohne Bild)
- Fußring (3)
- Gasfeder mit Führungsrohr (4)
- Adapter (5)
- Fußkreuz mit vormontierten Rollen (6.1)
- Fußkreuz mit vormontierten Gleitern (6.2)
- Kleber (ohne Bild)

### Verbindung Sitzschale und Sitzträger (Bild 2)

Sitzträger (2) auf Sitzschale (1) stecken und mit den beigefügten Schrauben (3) fest verbinden.

**Achtung!** Das Anzugsmoment der Schrauben beträgt 5,2 Nm!

**Achtung!** Die Komponenten der verschiedenen Stühle dürfen nicht untereinander getauscht werden.



### Gasfeder und Adapter vormontieren (Bild 1)

Gasfeder (5) in Vorrichtung stellen und ausrichten. Adapterhälften (6) ansetzen. Dabei muss die Führungsnut der Gasfeder im Schlitz des Adapters sichtbar sein und die Oberkante des Adapters mit dem obersten Loch der Führungsnut abschließen (Bild 1.1).

### Gasfeder und Fußring vormontieren (Bild 2)

Gasfeder mit Adapter in Vorrichtung setzen und Fußring (4) aufstecken. Dabei ist der Knopf (8) gedrückt zu halten.

**Achtung!** Die Markierung auf dem Ring oben muss in Richtung der Führungsnut zeigen (Bild 2.1).

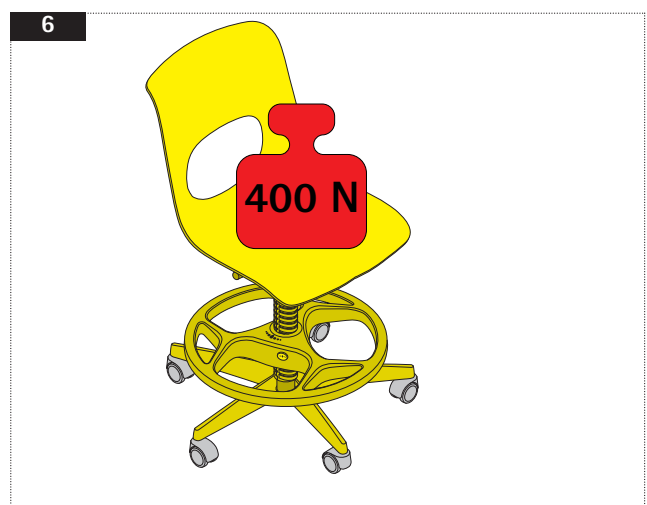
Der Fußring wird mit ein bis zwei Hammerschlägen auf ein Überrohr (9) so weit über den Adapter geschoben, bis er einrastet.

**Achtung!** Unterseite dieser Baugruppe genau kontrollieren! Zwischen Fußring und Adapter muss ein Versatz erkennbar sein (Bild 3). Andernfalls den Fußring noch weiter auf den Adapter schieben.

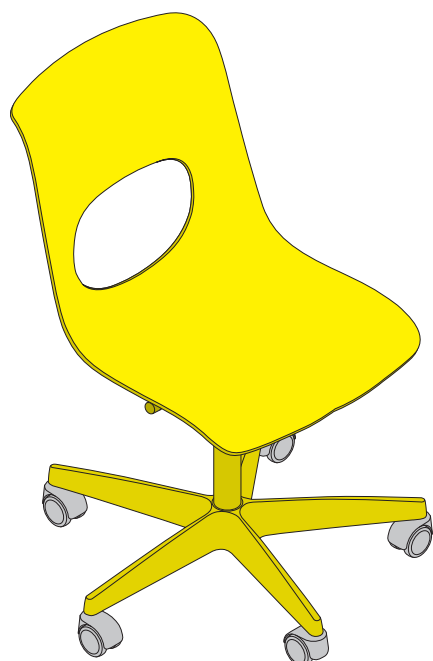
### Montage der Stuhlkomponenten (Bild 4/5/6)

Gasfeder (5) am oberen Konus mit geeignetem Reiniger entfetten. Konus des Sitzträgers (Bild 4) und des Fußkreuzes (Bild 5) reinigen. An beiden Positionen jeweils auf ca. 4-5 cm Länge den beigefügten Kleber auftragen.

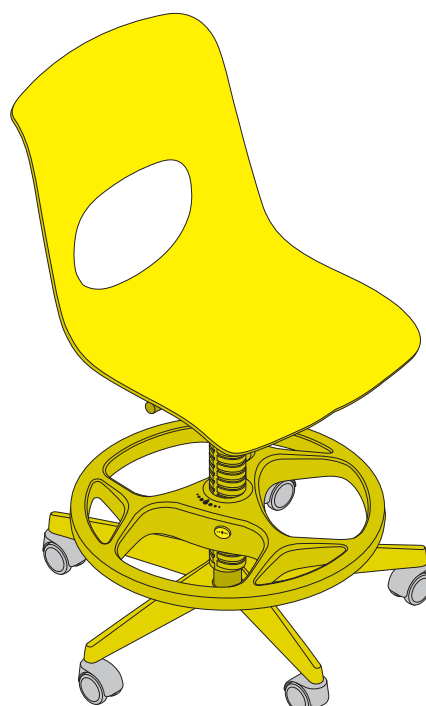
Die Teile fest zusammenfügen und die Sitzfläche mindestens 5 Sekunden mit 400 N belasten (Bild 6).



**Achtung!** Der Kleber muss komplett aushärten. Der Stuhl ist erst nach 24 Stunden voll belastbar.



32500



32510

**ASSEMBLY INSTRUCTIONS** 70-363 V01 000217

## NF-Move Export. Models 32500-32510.

### Intended use:

These chair models have been designed and are suitable for use in educational establishments. No liability will be assumed for any use other than that intended, for example in workshops, storage rooms or damp locations. To be used in closed premises only.


### General note on reading and retaining these Instructions:

Before using the products, read these instructions carefully and pay special attention to the safety instructions. Keep these Instructions for future consultation and communicate them to other users.


### General note on safety:

The following symbols and notes are used in these Instructions:

---

 **Important!** This symbol indicates an important assembly note.

---

 **Caution!** This symbol indicates a very important note.

---

### On the Web:

These Instructions are also available online for download via the link indicated at the top of the page.

### Standards:

Tested in accordance with DIN EN 1729 - 1/2.

### Scope of delivery:

The products are supplied partially assembled.

### Faults and service:

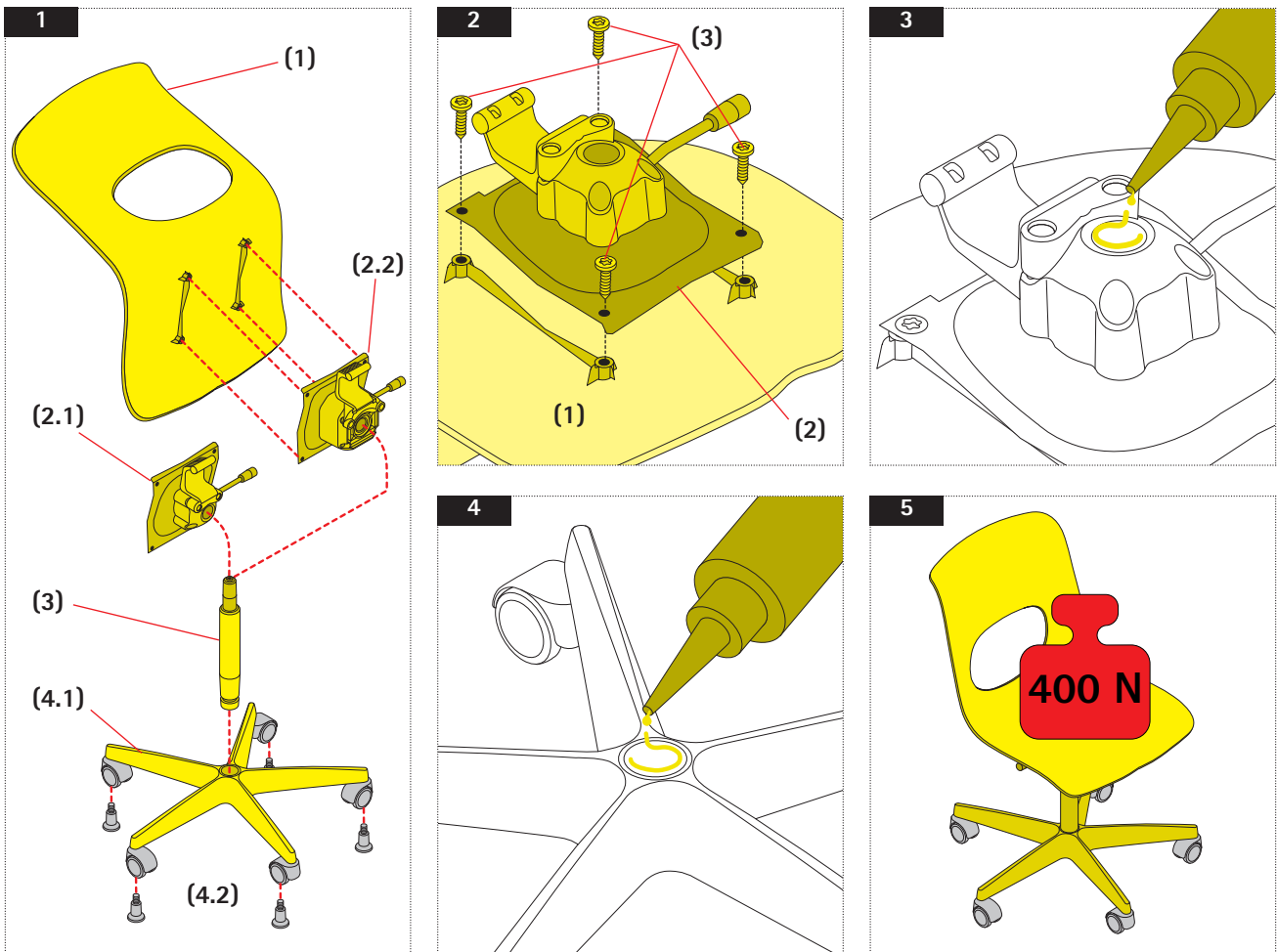
If any faults occur, please contact our Customer Service: [kundenservice@vs-moebel.de](mailto:kundenservice@vs-moebel.de)

### Maintenance and cleaning:

On the Internet: [vs.de/kataloge/reinigung/en](http://vs.de/kataloge/reinigung/en)

### Transfer/disposal:

If the product is transferred to another party then it must be accompanied by these Instructions. For information on the environmentally responsible disposal of the product, please contact your relevant local authority department.



## Modell 32500 (Figure 1)

### Components:

- Seat shell (1)
- Seat support - rigid (2.1)
- Seat support with 3D rocker (2.2)
- Fixing material - 4 M6x12 screws (not pictured)
- Gas spring (3)
- Star foot with pre-mounted castors (4.1)
- Star foot with pre-mounted slide elements (4.2)
- Adhesive (not pictured)

**Caution!** The components must not be swapped between the different chairs.

### Preparing for assembly

Degrease the top cone of the gas spring (3) using a suitable cleaning agent.

### Fixing the seat shell to the seat support (Figure 2)

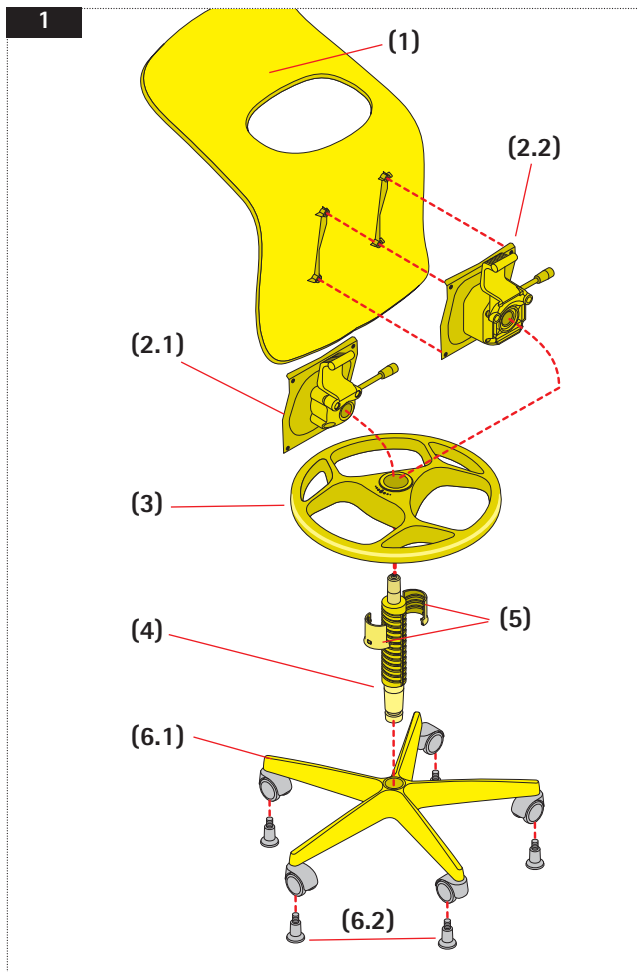
Place the seat support (2) on the seat shell (1) and join together firmly using the supplied screws (3).

**Caution!**  
The torque of the screws is 5.2 Nm!

### Assembling the chair components (Figures 3/4/5)

Clean the cone of the seat (Figure 3) and the star foot (Figure 4). Apply the supplied adhesive over a length of approx. 4-5 cm at both points. Join the parts together and place a load of 400 N on the seating surface for at least 5 seconds (Figure 5).

**Caution!** The adhesive must dry thoroughly. Wait for 24 hours before subjecting the chair to its full load.

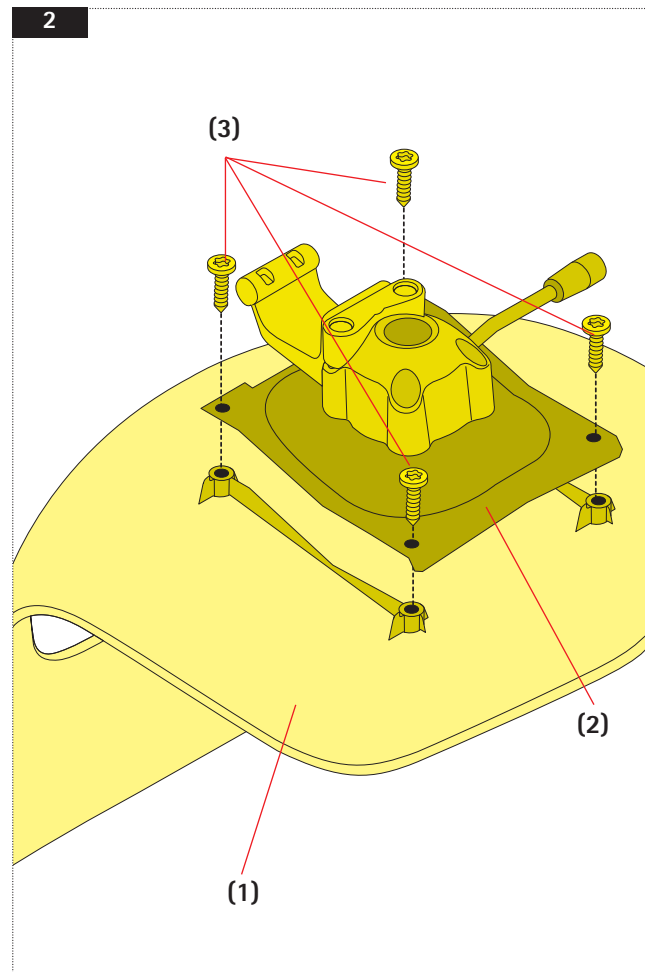


### Modell 31510 (Figure 1)

#### Components:

- Seat shell (1)
- Seat support - rigid (2.1)
- Seat support with 3D rocker (2.2)
- Fixing material - M6x12 screws (not pictured)
- Foot ring (3)
- Gas spring with guide tube (4)
- Adapter (5)
- Star foot with pre-mounted castors (6.1)
- Star foot with pre-mounted slide elements (6.2)
- Adhesive (not pictured)

**Caution!** The components must not be swapped between the different chairs

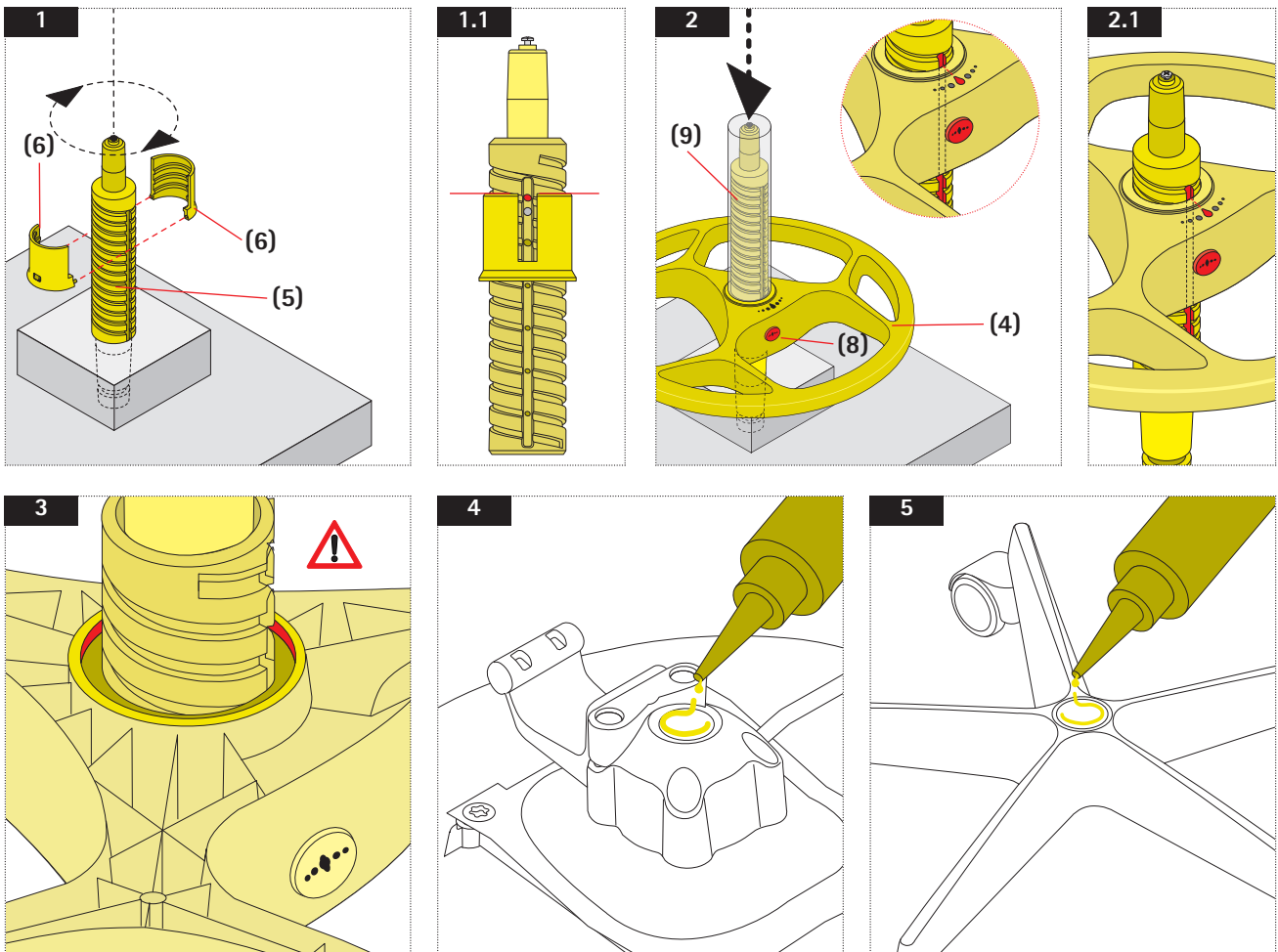


### Fixing the seat shell to the seat support (Figure 2)

Place the seat support (2) on the seat shell (1) and join together firmly using the supplied (3).

**Caution!** The torque of the screws is 5.2 Nm!





### Pre-assembling the gas spring and adapter (Figure 1)

Place the gas spring (5) in the mechanism and adjust. Attach the halves of the adapter (6). When you do this, the guide groove of the adapter must be visible in the slot in the adapter and the top edge of the adapter must be level with the topmost hole in the guide groove (Figure 1.1).

### Pre-assembling the gas spring and foot ring (Figure 2)

Place the gas spring with the adapter in the mechanism and position the foot ring (4) on it. When doing this, keep button (8) pressed in.

**Caution!** The marking on the top of the ring must point toward the guide groove (Figure 2.1).

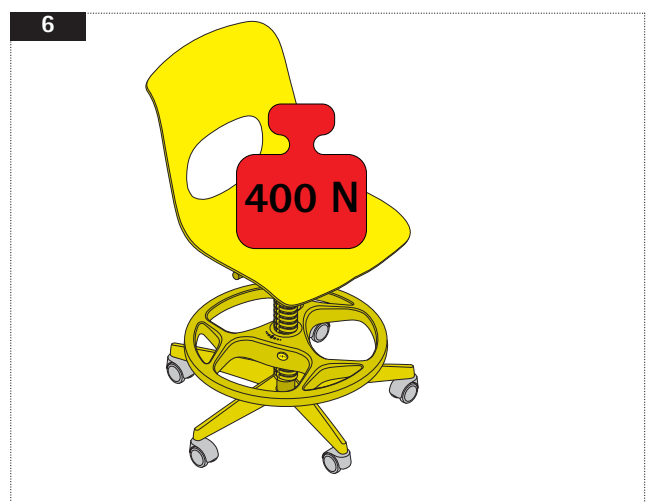
The foot ring is pushed over the adapter until it engages by striking a surrounding tube (9) once or twice with a hammer.

**Caution!** Check the underside of this assembly carefully! There must be an identifiable offset between the foot ring and the adapter (Figure 3). If this is not the case, push the foot ring further onto the adapter.

### Assembling the chair components (Figures 4/5/6)

Degrease the top cone of the gas spring (5) using a suitable cleaning agent. Clean the cone of the seat support (Figure 4) and the star foot (Figure 5). Apply the supplied adhesive over a length of approx. 4-5 cm at both points.

Join the parts together firmly and place a load of 400 N on the seating surface for at least 5 seconds (Figure 6).



**Caution!** The adhesive must dry thoroughly. Wait for 24 hours before subjecting the chair to its full load.